平板泡罩包装机 DPP-140E/250E

泡罩包装机

知识库定位：DPP-140E/250E 平板式泡罩包装机——冷铝铝/热铝塑双模式换模切换，一套机顶两套用。



设备型号	DPP-140E
冲切频率	全铝铝: 15-30 次/分钟; 铝塑: 20-45 次/分钟
行程范围	30–120mm
PVC 膜	厚度 0.15~0.35mm, 宽 120–160mm, 卷料最大 φ300mm / 厚度 0.15~0.4mm, 宽 200–270mm, 卷料最大 φ300mm
PTP 药用铝箔	厚度 0.02~0.035mm, 宽随机型, 卷料 φ300mm / 厚度 0.02~0.15mm, 宽随机型, 卷料 φ300mm
冷成型铝箔	厚度 0.14~0.18mm, 卷料最大 φ400mm
整机功率	4.5kw / 8kw
压缩空气	空压机 ≥0.45m³/分钟, 压力 0.6–0.8Mpa (用户自备)
后板分切尺寸	1400×750×1450mm
整机重量	约 900kg / 约 1200kg
PVC 预热温度范围	80-180℃，精度 ±1℃

到手怎么跑

- 装膜调校：装好成型/铝箔膜卷，调好走膜位置。
- 设参：触摸屏设成型、热封温度与速度。
- 预热空跑：预热后空载试机，确认各工位正常。
- 加料调校：加料器装料，对位调校缺粒检测。

适用场景

- 防潮避光的双铝需求
- 缺谁补谁的空档
- 行业面广

1 台起
单台起订，不用凑整线

先试包
寄样试机，录像确认后再定

7 天
常规型号交期

1 年
整机质保，长期维护支持

温州市深蓝科技有限公司
浙江省温州市瓯海区娄桥街道瓯海大道 999 号云天大厦 2 幢 901 室
本资料参数以实物及合同为准；可安排看机、带料试机与验机。
资料版本：2026-11

扫码加企业微信